

Schubstapler R 14 - R 17 der Linde X Range

Der X-Faktor für Komfort,
Leistung und Sicherheit.

Linde Material Handling

Linde





Der Fortschritt ist nicht aufzuhalten. Schon immer haben Linde Schubstapler Maßstäbe in Sachen Umschlagleistung, Ergonomie und Wirtschaftlichkeit gesetzt. Mit der revolutionären X-Range ist es gelungen, die Messlatte noch einmal deutlich höher zu legen. So wurde das Raumangebot für den Fahrer praktisch verdoppelt. Dazu kommt ein hervorragendes Ergonomiekonzept mit Panoramasisicht auf Last und Umgebung. Das Ergebnis ist maximale Produktivität. Ein entscheidender Erfolgsfaktor für Sie.



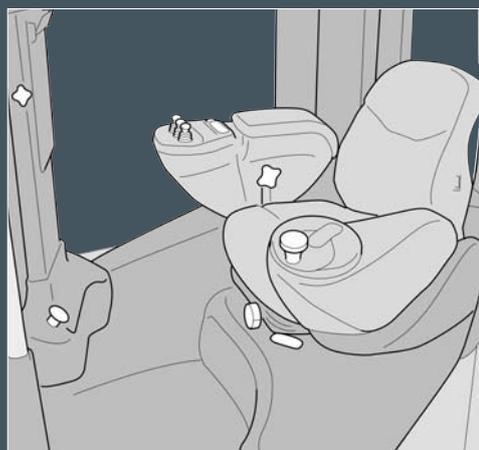
Zügiges Fahren und exaktes Manövrieren mit überragender Rundumsicht.



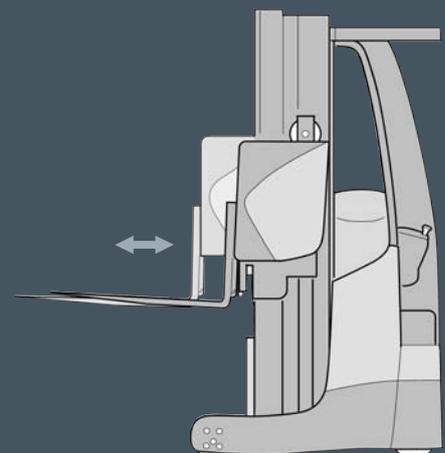
Die Linde X-Range: Sichtbar anders.

In der Linde X-Range wird die herkömmliche Schubstapler-Konstruktion auf den Kopf gestellt. Durch die Anordnung der Batterie unterhalb der Fahrerkabine kann sich der Fahrer über einen doppelt so großen Arbeitsplatz freuen. Umso mehr, als sich alle Bedienelemente in ergonomischer Reichweite befinden. Zudem ergibt sich durch den tieferen Fahrzeug-Schwerpunkt eine überlegende Standsicherheit im Einsatz.

Einzigartiger, äußerst stabiler Mast. Der extrabreite Hubmast ist fest mit dem Chassis verbunden und nicht mit Vor- und Rückschub versehen. Diese Funktion übernimmt ein verschiebbarer Gabelträger mit serienmäßiger automatischer Gabelneigung. Da sein Schubweg bedeutend kürzer ist als der eines herkömmlichen Schubmastes, werden dynamische Lastschwankungen auch bei großen Hubhöhen auf ein Minimum reduziert. In der fixierten Position erhöht der Mast die dynamische Stabilität sowohl beim Fahren als auch beim Ein- und Auslagern. Zudem hat der Fahrer durch den außergewöhnlich breiten Abstand zwischen den Mastprofilen ungehinderte Sicht. Der Effekt: schnelles, sicheres Lasthandling, kurze Zykluszeiten und eine um den Faktor x gesteigerte Umschlagleistung.



Der Fahrersitz liegt nahe am Panoramafenster. Durch den extrabreiten Hubmast hat der Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf die Last.



Eingebaute Stabilität. Der Gabelträger mit sehr kurzem Schubweg und automatischer Gabelneigung im Vor- und Rückschub.



Linde

Ergonomie made by Linde. X-mal besser.

Der großzügigste Arbeitsplatz, den ein Schubstapler bieten kann. Die Linde X-Range erlaubt es dem Fahrer, sich vollkommen auf seine Aufgabe zu konzentrieren, um so ganz entspannt optimale Leistung zu erbringen. Der breite, verstellbare und voll gefederte Super-Komfortsitz ist mit zwei verstellbaren Armlehnen ausgerüstet. Die linke mit integriertem kompaktem Lenkrad, die rechte mit den Steuerhebeln der Linde Load Control für müheloses Ansteuern aller hydraulischen Funktionen. Die variablen Einstellmöglichkeiten der Bedienelemente und des Sitzes gewährleisten ein perfektes Zusammenspiel zwischen Fahrer und Fahrzeug. Durch die Wahlmöglichkeit zwischen Linde Doppelpedal-Steuerung oder Einpedal-Steuerung lässt sich das neue Fahrzeug ohne Umgewöhnung in jeden bestehenden Fuhrpark integrieren.

Ihr Einstieg in den Aufstieg. Bei der Linde X-Range steht Sicherheit an erster Stelle. Der Arbeitsplatz des Fahrers wurde nach innen verlagert, die Batterie platzsparend nach unten verlegt. Kein Batteriekasten, keine Konsole behindern den bequemen Ein- und Ausstieg. Zudem liegt der Sitz nahe am Hubmast, was die Sicht auf die Last deutlich verbessert. Über das in Kopfhöhe angebrachte Digitaldisplay bleiben alle wichtigen Fahrzeugfunktionen jederzeit gut im Blick. Ein Genuss der besonderen Art: der Super-Komfortsitz. Mit Einstellmöglichkeiten für Höhe und Winkel sowie einer verstellbaren Lendenwirbelstütze findet jeder Fahrer seine individuelle Sitzposition. Ein echter Motivationsschub, der die Umschlagleistung und damit auch die Rentabilität Ihrer Investition erhöht. Unabhängig davon, in welcher Branche Sie arbeiten.



So effizient kann Entspannung sein.

Umschlagleistung mit Fingerspitzengefühl. Der Arbeitsplatz in den Fahrzeugen der Linde X-Range erlaubt eine intuitive Bedienung vom ersten Moment an. Die profilierten Steuerhebel lassen sich mühelos mit den Fingerspitzen betätigen. Das bedeutet mehr Leistung bei weniger Aufwand, vor allem im intensiven Mehrschichtbetrieb.

Schnelles, sicheres Arbeiten im Schmalgang. Im Schmalganglager kommen die Vorteile der neuen Linde X-Range besonders stark zum Tragen. Das sehr kompakte Chassis, die feinfühlig elektrische rheologische Lenkung und der äußerst stabile, feststehende Panoramahubmast sorgen für extrem kurze und zugleich hocheffiziente Ein- und Auslagerungszyklen.

Platz nehmen für ein ganz neues Fahrgefühl. Zu den wichtigsten Voraussetzungen für effizientes Arbeiten gehört der richtige Sitz. Der Fahrersitz der Linde X-Range ist mit breiten, stützenden Sitz- und Rückenpolstern sowie umfassenden Einstellmöglichkeiten ausgestattet.

Lasthandling mit den Fingerspitzen. Die Steuerhebel der Linde Load Control.



Bestens im Bild. Das informative Digitaldisplay in Kopfhöhe.

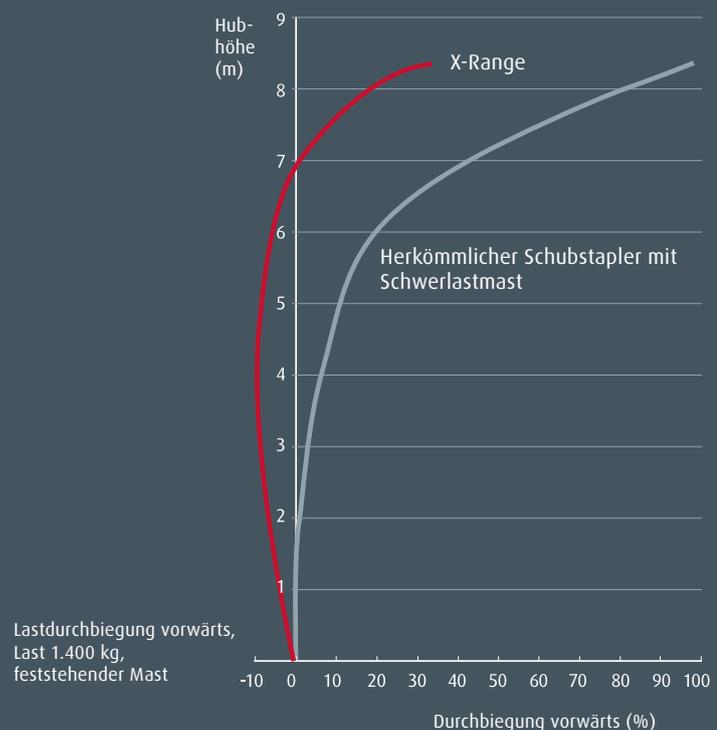




Der Hubmast der X-Range. Weltweit einmalig.

Den Erfolg im Blick. Bühne frei für den ersten Hubmast mit echter Panoramasicht. Beim extrabreiten Hubmast der Linde X-Range gibt es keine Sichtbehinderung durch Ketten, Schläuche und Zylinder. Dadurch ist das Sichtfenster zwischen den Mastprofilen mehr als doppelt so breit wie bei herkömmlichen Schubstaplern. Mit dem Effekt, dass sich die Arbeit nicht nur schneller, sondern auch erheblich sicherer erledigen lässt. Serienmäßig: die automatische Gabelneigung für problemloses Handling und die hydraulische Verriegelung, die bei großen Hubhöhen für überragende Maststeifigkeit sorgt.

70 % kürzerer Schubweg und geringerer Energieverbrauch. Bei der revolutionären Mastkonstruktion der Linde X-Range ist der Mast fest mit dem Chassis verbunden. Die Vor- und Rückschubbewegung übernimmt ein verschiebbarer Gabelträger. Dieser weist einen Schubweg von nur 170 mm auf, bis zu 70 % kürzer als der eines herkömmlichen Schubstaplers mit beweglichem Mast. Mit der serienmäßigen automatischen Gabelneigung wird die Bedienung zusätzlich erleichtert. Entsprechend groß ist die Zeitersparnis, entsprechend hoch die Umschlagleistung. Zudem reduziert sich der Energieverbrauch, weil die Masse des Mastes beim Ein- und Auslagern nicht mehr vor- und zurückgeschoben werden muss.







Linde
R14X

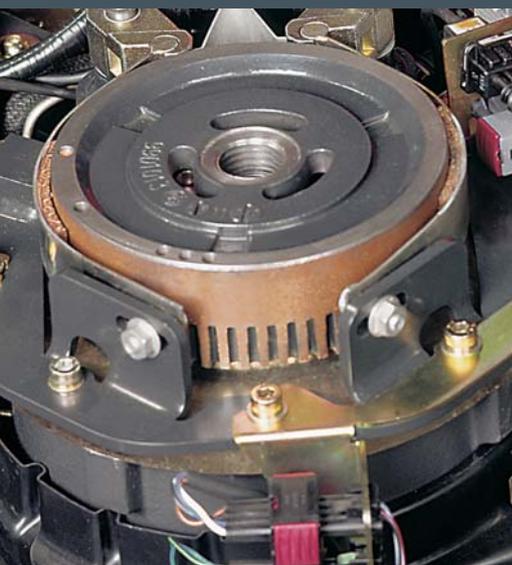
Liebe zum Detail. Zum Nutzen des Kunden.

In der Linde X-Range spiegelt sich beides: Liebe zum Detail und der Blick für das Ganze. So entstand eine neue Leistungsdimension, die ein Höchstmaß an Komfort und Produktivität mit maximaler Sicherheit und Effizienz verbindet.

Starke Kraft, präzise gesteuert. Intelligente Elektronik sichert die reibungslose Umsetzung von Kraft in präzise gesteuerte Arbeitsleistung, z.B. Fahrgeschwindigkeiten bis zu 14,0 km/h und Hubgeschwindigkeiten bis zu 0,7 m/sec. Sämtliche Fahrfunktionen exakt an den jeweiligen Bedarf angepasst – vom sicheren, produktiven Lasthandling bis hin zum feinfühligem elektrischen Gegenstrombremsen. Ein integrierter CAN-Bus ermöglicht die schnelle Auswertung der Fahrzeugbetriebsdaten vor Ort oder mittels Fernübertragung, was den Aufwand für Diagnose und Servicearbeiten deutlich verringert.

Die einzigartige Linde Lenkung macht die tägliche Arbeit leichter. Der Unterschied ist verblüffend. Wer mit einem Schubstapler der Linde X-Range unterwegs ist, erlebt ein Fahrgefühl wie auf der Straße. Stabil, komfortabel, sicher. Grund dafür ist die direkt ansprechende rheologische Lenkung, deren Widerstand sich für jede Einsatzart und jeden Fahrer individuell einstellen lässt.

Sparen Sie nicht an der Leistung. Sparen Sie an der Wartung. Die großzügig dimensionierte Serviceklappe der Linde X-Range macht den Service schnell und kostengünstig. Und das, obwohl man ihn nur selten braucht. Schließlich ist bei dieser Schubstapler-Generation nur alle 1.000 Betriebsstunden eine Inspektion fällig. Sämtliche Schubstapler sind mit starken, wartungsfreien Fahr- und Hubmotoren ausgestattet. Im Antriebsmotor ist eine ausfallsichere elektromagnetische Feststellbremse eingebaut. Zu den serienmäßigen Vorzügen gehören auch das Bremsen mit allen Rädern und das elektrische Gegenstrombremsen.

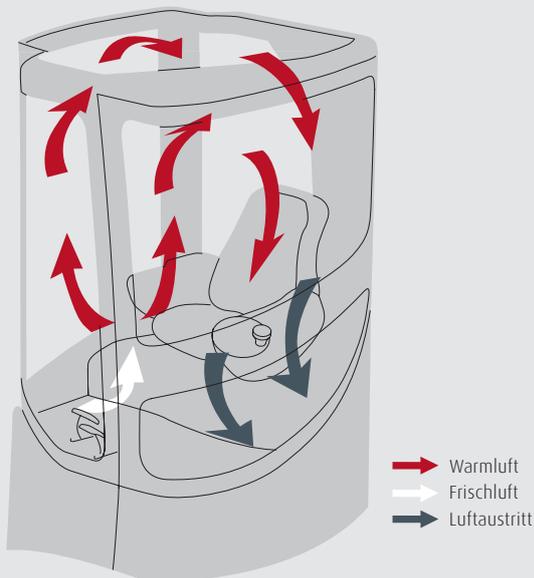


Kundenspezifische Lösungen.

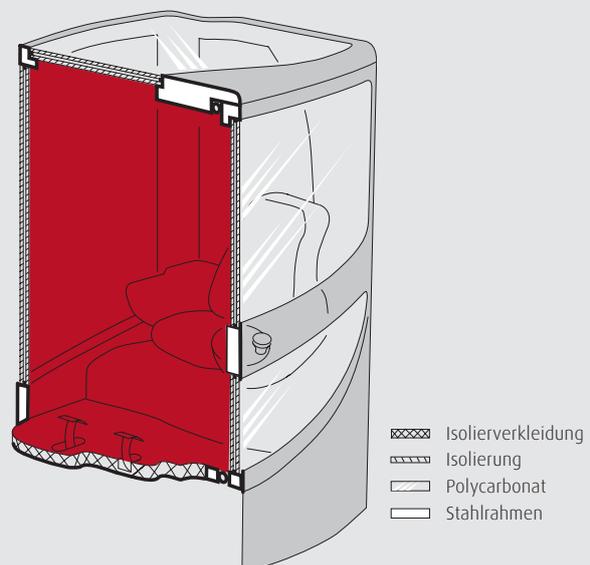
Geeignet für jedes Lager und jede Art von Last. Die Schubstapler der Linde X-Range können in praktisch jedem Lager eingesetzt werden, in der Industrie, im Handel oder in der Logistik. Zudem lassen sie sich nahtlos in vorhandene Fahrzeugbestände integrieren, wodurch die Modernisierung oder der Austausch von Staplerflotten äußerst kosteneffizient wird. Dank der großen Auswahl an Fahrzeugvarianten und Sonderausstattungen ist es möglich, praktisch jede individuelle Anforderung genauestens zu erfüllen. Die Linde X-Range ist in Batterieausführungen bis 1.000 Ah erhältlich. Mit entsprechender Batteriekapazität können die Schubstapler unabhängig von der Lastintensität zwei Schichten ohne Batteriewechsel durcharbeiten.

Wärmekomfort bei -30°C . Für Mensch und Maschine zählt der Kühlhausbetrieb zu den härtesten Einsatzbedingungen. Die Linde X-Range kommt auch mit diesen schwierigen Verhältnissen problemlos zurecht. Innerhalb der neuen, vollisolierten Kühlhauskabine findet der Fahrer eine warme, komfortable und geräumige Arbeitsumgebung vor. Auf hinderliche Kühlhausbekleidung kann er bequem verzichten, denn die Innentemperatur bleibt konstant auf dem gewünschten Niveau. Großzügig auch die Rundumsicht. Dank der großflächigen Fenster mit integrierten Heizelementen ist sie fast ebenso gut wie in der Standardausführung. Kein Wunder also, dass sich mit der Linde Kühlhauskabine eine Steigerung der Umschlagleistung von bis zu 40 % realisieren lässt.

Warmer, zugfreier Arbeitsplatz. Trotz kontinuierlichem Luftwechsel bleibt die Temperatur im Innern der Kabine konstant auf dem eingestellten Niveau.



Doppelisolierung, reflexionsfreie Materialien, Gegensprechanlage: Mehr Komfort führt zu mehr Produktivität.





Linde
R16X

Raum für individuelle Wünsche.



Linde Load Control mit Einzelhebeln als Alternative zur Steuerung über Doppelkreuzhebel.

Einpedalausführung als Alternative zur serienmäßigen Linde Doppelpedal-Steuerung.

Eingabetastatur für PIN-Code verhindert unbefugte Benutzung des Fahrzeugs.

Datenkommunikation. Für die mobile Online-Datenübertragung stehen verschiedene Lagerverwaltungssysteme einschlägiger Fabrikate zur Verfügung.



Hubhöhenvorwahl, programmierbar für bis zu 99 Ablagehöhen, ermöglicht sicheres und schnelles Lasthandling.

Kamerasystem, die ideale Lösung für Ein- und Auslagerung sowie Bestandskontrolle in großen Höhen.

Mobiler Barcodeleser für effiziente, fehlerfreie Online Datenübertragung.

Verschiedene Sitzausführungen mit Stoff- oder PVC-Bezug, jeweils auch mit Sitzheizung.

Linde X-Range. Ein Fahrzeug, ganz nach Ihren Wünschen. Um Ihnen ein Fahrzeug liefern zu können, das bis ins Detail Ihrer Spezifikation entspricht, bietet Linde viele weitere Sonderausstattungen an. Ihr Linde Händler berät Sie gern.



Modell	R 14 X
Baureihe	116
Tragfähigkeit	1.400 kg
Mast	Feststehend Max. Hubhöhe 9.500 mm
Kennzeichen	Die wirtschaftliche Lösung für Lasten bis 1.400 kg und mittlere Hubhöhen. Das kompakte Chassis mit kurzem Radabstand ist für den Einsatz im Schmalganglager ideal geeignet.

Die Produktreihe.

Das Produktangebot der Linde X-Range umfasst vier Modelle sowie eine breite Auswahl an Kombinationen von Hubmast, Chassis und Batterie. Dank der modularen Bauweise kann die Fahrzeugspezifikation praktisch jedem Einsatz im Waren- oder Materiallager angepasst werden.



R 16 X

116

1.600 kg

Feststehend

Max. Hubhöhe 11.500 mm

Diese kompakten Modelle zeichnen sich durch Batterien höherer Kapazität und größere Hubhöhen aus.



R 17 X

116

1.700 kg

Feststehend

Max. Hubhöhe 11.500 mm

Der mit längerem Radstand ausgestattete R 17 X ist für den Umschlag schwererer Lasten im Hochregallager konstruiert.



R 17 X HD

116

1.700 kg

Feststehend

Max. Hubhöhe 11.500 mm

Die Schwerlastausführung R 17 X HD ist für schwerste Einsätze konstruiert, bei denen es auf hohe Resttragfähigkeit, maximaler Hubhöhe und höchste Batterieleistung ankommt.

Alle Schubstapler der X-Range sind serienmäßig mit kraftvollen, wartungsfreien Drehstrom-Fahr- und Hubmotoren ausgerüstet.



Mit mehr als 100.000 verkauften Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten pro Jahr gehört Linde zu den führenden Herstellern weltweit. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40 % unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr Linde Partner vor Ort bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.

Excellence at work.

Linde Material Handling

Linde